

BD8T – SA03 - xx TECHNICAL SPECIFICATION

自动铝浆加注机 技术参数

铝浆存储容器容量:	30kg
铝浆上液位报警:	0~30kg 任意设定
铝浆下液位报警:	0~ 6 kg 任意设定
伺服系统控制:	搅拌和抽桶喂料
抽桶喂料节拍:	持续不间断喂料
抽桶喂料量:	0~10g/s 任意设定
铝浆搅拌方向:	正反转任意设定
铝浆搅拌频率:	速度与正反圈数任意设定
喂料差异报警:	有, 并可以授权设置
最大铝浆挂壁厚度:	0.13mm
喂料重量追踪:	PID 控制
喂料差异:	+/-0.01 克 (基于一个取样周期, 平均每秒差异)
密封性能:	亚密封状态
铝浆接触材质:	国标SS304
噪音:	低于55 分贝
供电电源:	220V / 2PH / 50Hz + E
控制电压:	24V
长x 宽x 高:	600mm x 450mm x 600mm
工艺接口:	外径12 气管 (建议FESTO)
颜色Colour:	Grey / Red – RAL 7035 / 3020
功率:	950W



STANDARD FITTED EQUIPMENT 标准配置

- 液位报警
- 人机界面
- 料路手动截止阀
- 三色蜂鸣警示灯
- 两路伺服系统
- 接入管3.5 米
- 浆料机提供与主机台之间采用传感器感应控制装置, 以确保浆料机运行开始和停止状态与印刷主机台印刷动作的同步。

ELECTRICAL CONTROL FEATURES 电气控制

- P.I.D 喂料追踪
- I/O 接口型号
- RS232 与485 内部通讯 力传感系统

产品符合 欧盟CE 规范:
 机械部件
 低压控制
 急停防护

Approved	Model	Document	Issue
HANAH	BD8T-SA03	BD8T-SA03-30.TS.01	A