

BD8L-5545+BD8S-4525 TECHNICAL SPECIFICATION

全自动 L 型热缩包装机 技术参数

设备功能组成: 膜封、热缩
 最大膜封速度: 约 30 包/分钟
 传送带高度: 膜封 830+30mm
 热缩 830~+100mm

最大封口尺寸: 400mm (横封)
 膜封方式: 热膜封
 包覆方式: 纵包
 传送带速度: 26 米/分钟
 封刀口尺寸 (mm): L: 565 W: 460
 包装物尺寸 L×W×H (mm): (100~450) × (60~350) × (5~120)
 热缩腔最高温度: 250°
 兼容收缩膜: POF、PVC
 噪音: 低于 65 分贝

供电电源: 膜封 220V 50Hz
 热缩 AC380 / 3PH / 50Hz
 控制电压: 24V
 工艺气源: 0.5Mpa (5kg/cm²)
 颜色 Colour: Grey / Red -RAL 7035/3020
 功率: ≤14KW

设备外形尺寸: 膜封部分 1800mm*1000mm*1570mm
 (长 x 宽 x 高) 热缩部分 1300mm*715mm*1475mm



STANDARD FITTED EQUIPMENT 标准配置

超温报警
 PLC 控制
 中文面板
 警示灯
 变频控制

产品符合 欧盟 CE 规范
 机械部件
 低压控制
 急停防护

备注:

- A) 上述数值是我司的标准产品参数, 我们提供客户定制化设备;
- B) 膜封和热缩处理能力会根据具体的产品尺寸及使用的薄膜会有所不同;
- C) 收缩炉后端可选配铝制滚筒工作台, 以防止产品包装后不会跌落地面。

Approved	Model	Document	Issue
HANAH	BD8L+S	BD8L-5545+BD8S-4525.TS.01	A