

**EEHPP-3000 /6000 TECHNICAL SPECIFICATION**

**技术参数**

氢钝化方式: 电注入  
 产线匹配方式: 离线  
 产能: EEHPP-3000: 3000pcs/hr  
 EEHPP-6000: 6000pcs/hr

进料方式: 400±10 片层叠后手动上料  
 下料方式: 手动下料  
 电注入方式: 顺序注入  
 温度设定范围: 室温~350℃任意设定  
 电流设定范围: 0~16A 任意设定  
 每阶段注入时间设定范围: 0-999s  
 冷却方式: 压缩空气  
 温度测量精度: : 0.2℃  
 控温方式: 自动控制  
 温控稳定性: ±5℃  
 电流注入稳定性: 0.1A

**配置需求:**

型号	EEHPP-3000	EEHPP-6000
产能 (pcs/hr)	3000	6000
供电电源	380V 三项五线	380V 三项五线
需求功率 (kw)	55	2x55=110
供气需求 (m3/h)	81	2x81=162
需求气源 (Mpa)	0.5~0.8	0.5~0.8
气源接口	1-1/2 外螺纹	2x(1-1/2)外螺纹
需求热排	70~120Pa	70~120 Pa
热排接口	接口直径 114mm	接口直径 2x114mm
外形尺寸 LWH(mm)	3523*800*2150	3523*1363*2150

**STANDARD FITTED EQUIPMENT 标准配置**

可调节冷却系统  
 自动温控系统  
 开放配方人机界面  
 料盒若干

**ELECTRICAL CONTROL FEATURES 电气控制**

工位位置传感器  
 红外测温  
 防注入打火设计  
 故障保护系统  
 故障报警系统

Approved	Model	Document	Issue
HANAH	EEHPP-3000/6000	EEHPP-2019040912	A